

Стартовый набор Soft Tissue Resin

Набор для смешивания фотополимеров для печати на стереолитографических (SLA) 3D-принтерах Formlabs

Гибкая десневая маска позволяет воспроизвести анатомию десны на моделях челюстей, изготовленных из твердых моделировочных стоматологических материалов. Используя модели со съемными компонентами, повторяющими строение мягких тканей, вы можете проверить посадку ортопедических протезов с фиксацией на имплантатах. С помощью стартового набора Soft Tissue Resin можно получить полимер Soft Tissue Resin нужного цвета (темные, средние и светло-розовые оттенки).

В стартовом наборе Soft Tissue Resin используется универсальный основной полимер Flexible 80A Resin.

Обратите внимание! При добавлении Color Pigment к полимеру Flexible 80A Resin для создания Soft Tissue Resin некоторые механические свойства материала изменяются.

Воссоздание анатомии мягких тканей на моделях челюстей для имплантации

Создание десневых масок



* Данный продукт может быть недоступен в вашем регионе.

formlabs  | dental

Подготовлено 18. 11. 2020
Ред. 01 18. 11. 2020

Насколько нам известно, информация, приведенная в данном документе, является точной. Вместе с тем, компания Formlabs, Inc. не дает никаких гарантий, явных или подразумеваемых, в отношении точности результатов, полученных при использовании этого полимера.

ДАННЫЕ О СВОЙСТВАХ МАТЕРИАЛА

Полимер Flexible 80A Resin

	МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ¹		МЕТОД
	Без обработки	После полимеризации ²	
Механические свойства			
Предел прочности при растяжении ³	3,7 МПа	8,9 МПа	ASTM D 412-06 (A)
Нагрузка при удлинении 50 %	1,5 МПа	3,1 МПа	ASTM D 412-06 (A)
Нагрузка при удлинении 100 %	3,5 МПа	6,3 МПа	ASTM D 412-06 (A)
Относительное удлинение при разрыве	100 %	120 %	ASTM D 412-06 (A)
Твердость по Шору	70A	80A	ASTM 2240
Остаточная деформация при сжатии (при 23 °С в течение 22 часов)	Не тестировалось	3 %	ASTM D 624-00
Остаточная деформация при сжатии (при 70 °С в течение 22 часов)	Не тестировалось	5 %	ASTM D 395-03 (B)
Сопrotивление разрыву ⁴	11 кН/м	24 кН/м	ASTM D 395-03 (B)
Сопrotивление усталости, тест Ross Flex при 23 °С	Не тестировалось	> 200 000 циклов	ASTM D1052, (надрезанный образец), изгиб 60°, 100 циклов/мин.
Сопrotивление усталости, тест Ross Flex при -10 °С	Не тестировалось	> 50 000 циклов	ASTM D1052, (надрезанный образец), изгиб 60°, 100 циклов/мин.
Эластичность по Бэйшору	Не тестировалось	28 %	ASTM D2632
Тепловые свойства			
Температура стеклования	Не тестировалось	27 °С	DMA

¹ Свойства материала могут отличаться в зависимости от геометрической формы, ориентации модели, настроек печати и температуры.

² Данные относятся к моделям, напечатанным на принтере Form 3, 100 мкм, Flexible 80A Resin, промытым в Form Wash в течение 10 минут и отвержденным в Form Cure при 60 °С в течение 10 минут.

³ Испытание на растяжение проводили через 3 и более часов при 23 °С, использовался вырезанный образец Die C.

⁴ Испытание на разрыв проводили через 3 и более часов при 23 °С, использовался образец Die C, полученный прямой печатью.

СОВМЕСТИМОСТЬ С РАСТВОРИТЕЛЯМИ

Процентный привес по истечении 24 часов для напечатанного и отвержденного куба размером 1 x 1 x 1 см, погруженного в соответствующий растворитель:

Растворитель	Привес по истечении 24 часов, %	Растворитель	Привес по истечении 24 часов, %
Уксусная кислота, 5 %	0,9	Минеральное масло, тяжелое	<0,1
Ацетон	37,4	Минеральное масло, легкое	0,1
Отбеливатель, ~5 % раствор NaOCl	0,6	Соленая вода (3,5 % раствор NaCl)	0,5
Бутилацетат	51,4	Skydrol 5	10,7
Дизельное топливо	2,3	Раствор гидроксида натрия (0,025 %, pH = 10)	0,6
Монометилловый эфир диэтиленгликоля	19,3	Концентрированная кислота (конц. HCl)	28,6
Гидравлическое масло	1,0	Вода	0,7
Перекись водорода (3 %)	0,7	Ксилол	64,1
Изооктан (бензин)	1,6	Метилловый эфир трипропиленгликоля (TPM)	13,6
Изопропиловый спирт	11,7		