

RESINAS PARA ODONTOLOGÍA

IBT Resin

Resina fotopolimerizable biocompatible para bandejas de cementado indirecto

Utiliza IBT Resin de clase I para imprimir en 3D bandejas de cementado indirecto y obtener un proceso de colocación de brackets dentales rápido y rentable para ortodoncias de alta calidad. La IBT Resin imprime bandejas de transferencia de brackets de arcada completa y por cuadrantes con rapidez usando alturas de capa de 100 micras, con lo que se reduce la mano de obra y se consigue un mayor rendimiento.

Bandejas de cementado indirecto



FLIBCL01

* Puede no estar disponible en todas las regiones.

formlabs  | **dental**

Redactado 14/ 01/ 2021
Revisado 01 14/ 01/ 2021

A nuestro saber y entender, la información contenida en este documento es precisa. No obstante, Formlabs Inc. no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la exactitud de los resultados derivados del uso de este producto.

DATOS DE LAS PROPIEDADES DE LA IBT RESIN

	MÉTRICO ¹	IMPERIAL ¹	MÉTODO
	Poscurada ²	Poscurada ²	
Propiedades mecánicas			
Resistencia a la rotura por tracción	5,2 MPa	754 psi	ASTM D638-14
Módulo de Young	18 MPa	2,66 ksi	ASTM D638-14
Alargamiento	29 %	29 %	ASTM D638-14
Propiedades dureza			
Dureza Shore A	<90A	<90A	ASTM D2240-15
Compatibilidad de desinfección			
Desinfección química	70 % de alcohol isopropílico durante 5 minutos		

La IBT Resin se ha evaluado de conformidad con la Norma ISO 10993-1:2018, Evaluación biológica de productos sanitarios. *Parte 1: Evaluación y ensayos mediante un proceso de gestión del riesgo y la Norma ISO 7405:2009/(R)2015, Odontología. Evaluación de la biocompatibilidad de los productos sanitarios utilizados en odontología*, habiendo superando los requisitos para los siguientes riesgos de biocompatibilidad:

Norma ISO	Descripción ³
EN ISO 10993-5:2009	No citotóxica
ISO 10993-10:2010/(R)2014	No es un irritante
ISO 10993-10:2010/(R)2014	No es un sensibilizante

El producto ha sido desarrollado y es conforme con las siguientes normas ISO:

Norma ISO	Descripción
EN ISO 13485:2016	Productos sanitarios. Sistemas de gestión de la calidad. Requisitos para fines reglamentarios
EN ISO 14971:2012	Productos sanitarios. Aplicación de la gestión de riesgos a los productos sanitarios

¹ Las propiedades del material pueden variar en función de la geometría de la pieza, la orientación y ajustes de impresión, la temperatura y los métodos de desinfección o esterilización utilizados.

² Los datos para las muestras poscuradas se midieron en barras de resistencia de tipo IV impresas en una impresora Form 3B configurada para imprimir con una altura de capa de 100 µm utilizando la IBT Resin, lavadas en una Form Wash durante 20 minutos en alcohol isopropílico del ≥96 % y poscuradas a 60 °C durante 60 minutos en una Form Cure.

³ La Custom Tray Resin se sometió a ensayo en la sede mundial de NAMSA, Ohio, EE. UU.