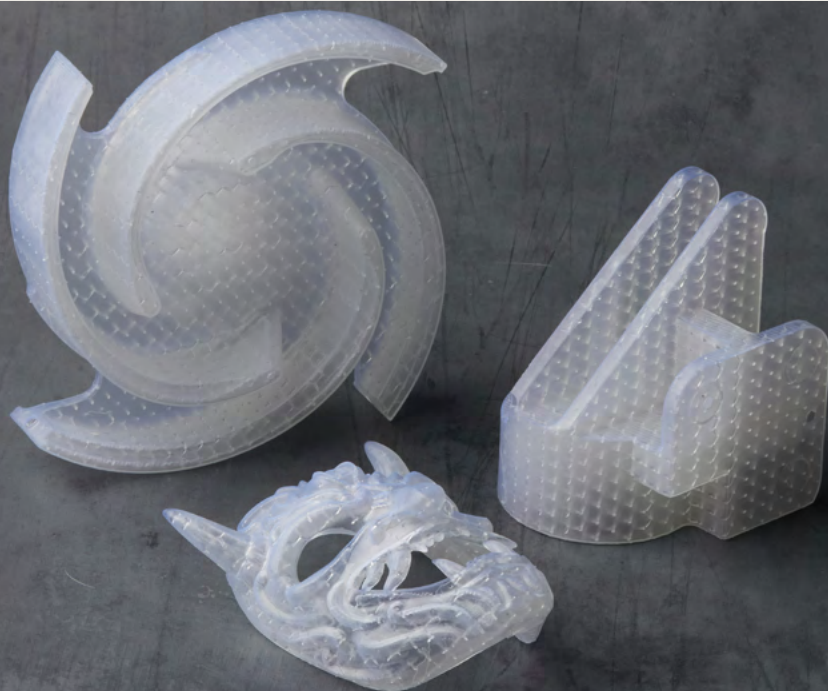


Clear Cast レジン

インベストメント鋳造用に高精度かつ灰分の少ない原型を3Dプリントで内製

Clear Castレジンはインベストメント鋳造向けに開発されたレジンで、原型を直接3Dプリントすることが可能です。ユーザーはその原型を使って鋳型を製作し、鋳造を行うことができます。熱膨張が非常に低く灰分の含有量も低い本材料は、アンチモンフリーで重金属を含まず、焼成時にきれいに燃え尽きます。

インベストメント鋳造用の原型



FLCCCL01

初版 2024年8月12日

修正 01 2024年8月12日

弊社が知り得る限りにおいて、本資料記載の情報は正確なものです。Formlabs, Inc.はその使用によって得られる結果については明示または黙示を問わず、いかなる保証もすることはありません。

材料特性 ¹			評価方法
	グリーン状態	二次硬化後	
機械的特性 ¹			評価方法
最大引張強さ	38MPa	65MPa	ASTM D638-14
引張弾性率	1.6GPa	2.8GPa	ASTM D638-14
破断伸び	12%	6%	ASTM D638-14
曲げ弾性率	1.3GPa	2.2GPa	ASTM D790-15
ノッチ付きアイゾット	16J/m	25J/m	ASTM D256-10
熱特性 ¹			評価方法
熱膨張 (-30〜140℃)	-	94.8μm/m/℃	ASTM E831-19
荷重たわみ温度@1.8MPa	43℃	58℃	ASTM D648-16
荷重たわみ温度@0.45MPa	50℃	73℃	ASTM D648-16
燃焼特性 ¹			評価方法
灰分	-	0.020%未満	ASTM D2584-18
アンチモン ²	-	10ppm未満	ASTM E1479-16
検出された遷移金属 (10ppm未満)	-	Al, Cu	ASTM E1479-16
高濃度遷移金属 (50ppm未満)	-	なし	ASTM E1479-16

Clear CastレジンV1の灰分量

